





























SCHAFTFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	30 - 40	0,5	MICROMILL Schlichtfräser 16F1B...X	16F1B...X	22
	10 - 25	3,5	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1B...X	1TJ1B...X	23
	16 - 32	6	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1D...W	1TJ1D...W	24
	16 - 40	6	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1D...X	1TJ1D...X	26
	16 - 25	6	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1D...	1TJ1D...	28
	20 - 32	8	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1F...W	1TJ1F...W	30
	20 - 40	8	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1F...X	1TJ1F...X	31
	25 - 32	10,5	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1G...W	1TJ1G...W	32
	25 - 40	10,5	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1G...X	1TJ1G...X	33
	10 - 25	3,5	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1B...T	1KJ1B...T	34
	10 - 25	3,5	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1B...W	1KJ1B...W	35
	10 - 25	3,5	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1B...X	1KJ1B...X	36
	20 - 40	7	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1D...W	1KJ1D...W	37
	20 - 40	7	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1D...X	1KJ1D...X	38

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

SCHAFTFRÄSER















	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	32 - 40	11	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1G...W	1KJ1G...W	39
	32 - 40	11	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1G...X	1KJ1G...X	40
	10 - 12	4,6	MAXSPEED Schaftfräser 1EJ5A...T	1EJ5A...T	41
	16 - 32	4,6	MAXSPEED Schaftfräser 1EJ5A...W	1EJ5A...W	42
	10 - 32	4,6	MAXSPEED Schaftfräser 1EJ5A...X	1EJ5A...X	43
	16 - 32	3,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1D...W	1WJ1D...W	44
	16 - 40	3,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1D...X	1WJ1D...X	45
	16 - 25	3,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1D...	1WJ1D...	46
	25 - 40	5,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1F...W	1WJ1F...W	47
	25 - 40	5,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1F...X	1WJ1F...X	48
	6 - 14	5	HIPOSTRIO Schaftfräser 12J1A...T	12J1A...T	49
	10 - 20	5	HIPOSTRIO Schaftfräser 12J1A...X	12J1A...X	50
	8 - 12	5	HIPOSTRIO Schaftfräser 12J1A...	12J1A...	51
	16 - 32	5	DIPOSTRIO Schaftfräser 1DJ1E...W	1DJ1E...W	52

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



SCHAFTFRÄSER

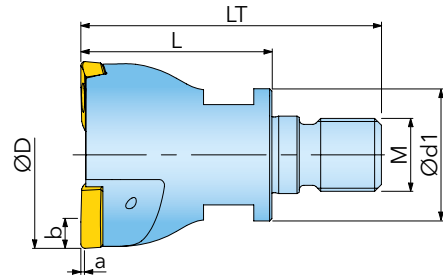
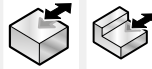


	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	16 - 40	5	DIPOQUAD Schaftfräser 1DJ1E...X	1DJ1E...X	53
	25 - 40	7	DIPOQUAD Schaftfräser 1DJ1R...W	1DJ1R...W	54
	25 - 40	7	DIPOQUAD Schaftfräser 1DJ1R...X	1DJ1R...X	55
	10 - 25	5,7	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1D...T	12J1D...T	56
	9,5 - 25	5,7	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1D...W	12J1D...W	57
	10 - 35	5,7	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1D...X	12J1D...X	58
	10 - 20	5,7	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1D...	12J1D...	59
	12 - 25	9	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1P...W	12J1P...W	60
	12 - 35	9	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1P...X	12J1P...X	62
	16 - 25	9	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1P...	12J1P...	64
	20 - 32	12	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1R...W	12J1R...W	66
	20 - 40	12	HPPOS ⁺ Schaftfräser 12J1R...X	12J1R...X	68
	20 - 40	7,5	EVOTECMAX Schaftfräser 1SJ1Y...W	1SJ1Y...W	70
	25 - 40	8,4	ALUMINATOR Schaftfräser 15U1G...X	15U1G...X	71

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

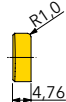
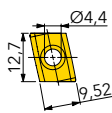
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 16F1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	b	M	Z		
16F1B030043X8R00	30	28	67	43	0,5	5,5	M16	1	✓	0,21
16F1B035043X8R00	35	29	67	43	0,5	5,5	M16	2	✓	0,24
16F1B040043X8R00	40	29	67	43	0,5	5,5	M16	2	✓	0,28

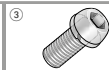
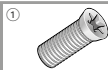
YDA323L114



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YDA323L114	fu 1/fu 5	verkürzte Breitschlichtschneide R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-110-00 (4,5Nm)

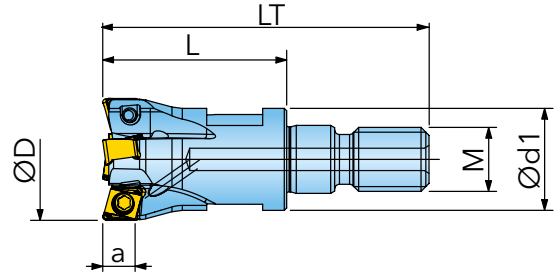
TX15x90-B

SC050-01

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Einstellschraube

DIPOSDUO SCHAFTFRÄSER 1TJ1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		
1TJ1B010017X4R00	10	9,8	31,5	17	3,5	M6	2	4,2	✓ 0,01
1TJ1B012017X4R00	12	11,8	31,5	17	3,5	M6	3	4,0	✓ 0,01
1TJ1B016023X5R00	16	13	40,8	23	3,5	M8	4	4,6	✓ 0,03
1TJ1B020023X6R00	20	18	42,8	23	3,5	M10	5	3,1	✓ 0,05
1TJ1B025027X7R00	25	21	49,0	27	3,5	M12	7	2,4	✓ 0,08

MNHU040202R-M	MNHU040204R-M	MNHU040208R-M
 Ø2,1 R0,2 4 4 3,1	 Ø2,1 R0,4 4 4 3,1	 Ø2,1 R0,8 4 4 3,1
 R1,2 4 2,65		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
MNHU040202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2					
MNHU040204R-M	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4					
MNHU040208R-M	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8					
UNHU040212R-HF ¹⁾	0,10/0,60	positive Hochvorschubgeometrie					

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

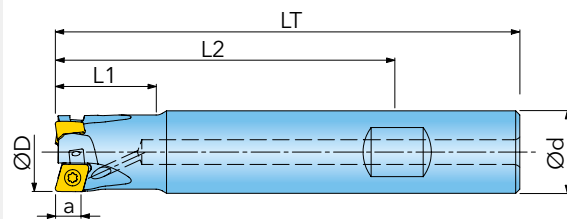
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

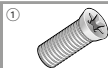
DIPOS^{DUO} SCHAFTFRÄSER 1TJ1D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1TJ1D016025W3R00	16	16	90	25	66,5	6	2	3,5	✓	0,11
1TJ1D020025W4R00	20	20	90	25	66,5	6	3	4,2	✓	0,18
1TJ1D025030W5R00	25	25	100	30	68,5	6	4	4,9	✓	0,31
1TJ1D032035W6R00	32	32	110	35	74,5	6	5	3,5	✓	0,59

ZUBEHÖR



SM30-068-30 (1,1Nm)

TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN6537
MNHU060304R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,4					●		●		
MNHU060304R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,4			●		●		●		
MNHU060308R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8					●	●	●		
MNHU060308R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,8			●		●		●		
MNHU060312R	0,07/0,15	positive Geometrie R1,2				●	●		●		
MNHU060312R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,2					●	●	●		
MNHU060316R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6					●		●		
MNHU060316R-PH ¹⁾	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,6					●		●		
MNHU060320R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R2					●		●		
MNHU060320R-PH ¹⁾	0,07/0,15	hoch-positive Geometrie R2								●	
MNCU060304FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
MNCU060308FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
UNHU060320R-HF ¹⁾	0,20/0,80	positive Hochvorschubgeometrie				●	●		●		●

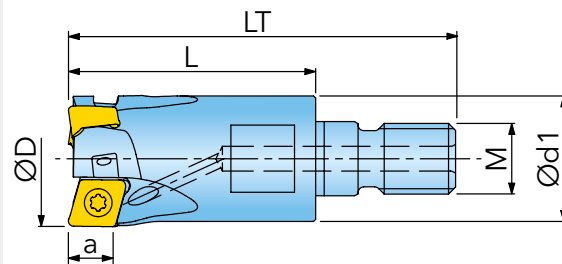
¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



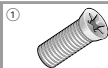
DIPOSDUO SCHAFTFRÄSER 1TJ1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1TJ1D016023X5R00	16	13	40,8	23	6	M8	2	3,5	✓	0,02
1TJ1D020035X6R00	20	18	54,8	35	6	M10	3	4,2	✓	0,06
1TJ1D025035X7R00	25	21	57	35	6	M12	4	4,9	✓	0,09
1TJ1D032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	5	3,5	✓	0,21
1TJ1D040043X8R00	40	29	67	43	6	M16	6	2,6	✓	0,25

ZUBEHÖR

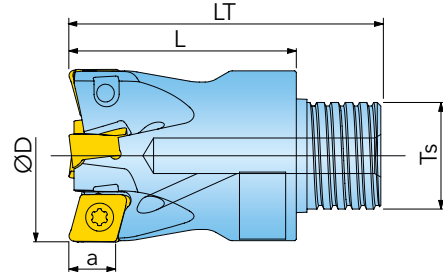


SM30-068-30 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSDUO SCHAFTFRÄSER 1TJ1D...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
1TJ1D016026TRR00	16	37,9	26	6	T10	2	3,5	✓	0,03
1TJ1D020026TSR00	20	40	26	6	T12	3	4,2	✓	0,05
1TJ1D025032TUR00	25	49,1	32	6	T15	4	4,9	✓	0,09

ZUBEHÖR



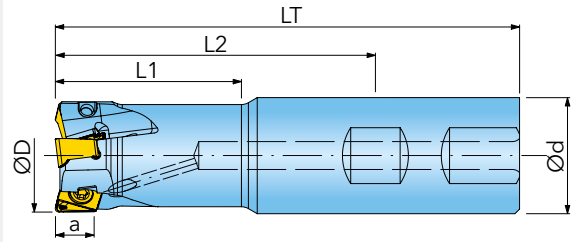
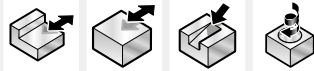
Durchmesserbereich

16	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
20	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0059 (28,0Nm)
25	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0061 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Spannschlüssel

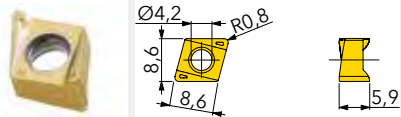
DIPOS^{DUO} SCHAFTFRÄSER 1TJ1F...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

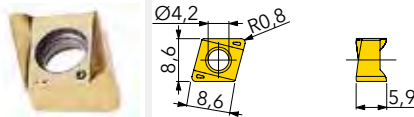


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1TJ1F020030W4R00	20	20	100	30	75	8	2	3,5	✓	0,21
1TJ1F025040W5R00	25	25	100	40	68	8	3	4,7	✓	0,32
1TJ1F032040W5R00	32	25	100	40	68	8	4	4,9	✓	0,36

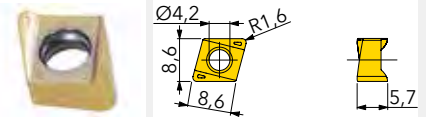
MNHU090408R-M



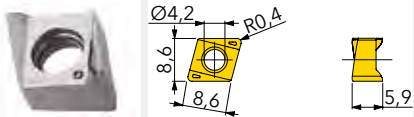
MNHU090408R-ML



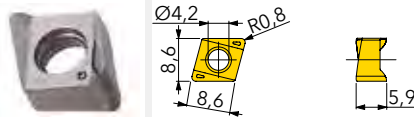
MNHU090416R-M



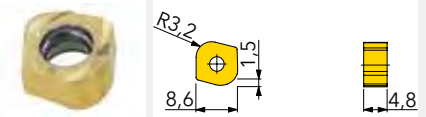
MNCU090404FR-AL



MNCU090408FR-AL



UNHU090432R-HF



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material					
				IN10K	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537
MNHU090408R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8							
MNHU090408R-ML	0,07/0,15	hoch-positive Geometrie R0,8							
MNHU090416R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6							
MNCU090404FR-AL	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4							
MNCU090408FR-AL	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8							
UNHU090432R-HF ¹⁾	0,20/1,00	positive Hochvorschubgeometrie							

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

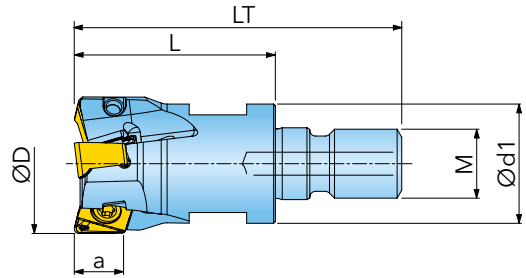


SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOS^{DUO} SCHAFTFRÄSER 1TJ1F...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1TJ1F020035X6R00	20	18	54,8	35	8	M10	2	3,5	✓	0,07
1TJ1F025035X7R00	25	21	57	35	8	M12	3	4,7	✓	0,10
1TJ1F032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	4	4,9	✓	0,22
1TJ1F040043X8R00	40	29	67	43	8	M16	5	3,7	✓	0,26

MNHU090408R-M	MNHU090408R-ML	MNHU090416R-M
MNCU090404FR-AL	MNCU090408FR-AL	UNHU090432R-HF

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537
MNHU090408R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8							
MNHU090408R-ML	0,07/0,15	hoch-positive Geometrie R0,8							
MNHU090416R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6							
MNCU090404FR-AL	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4							
MNCU090408FR-AL	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8							
UNHU090432R-HF ¹⁾	0,20/1,00	positive Hochvorschubgeometrie							

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

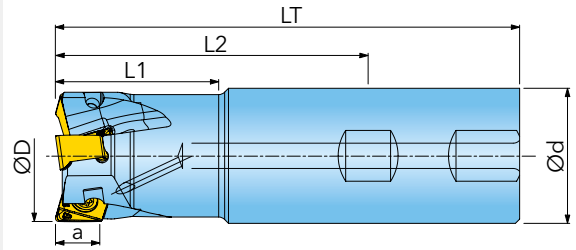
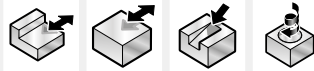
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM35-088-10 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

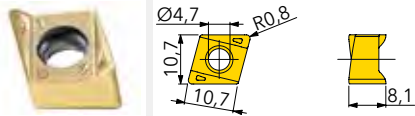
DIPOSDUO SCHAFTFRÄSER 1TJ1G...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

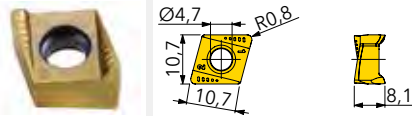


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1TJ1G025030W5R00	25	25	100	40	68	10,5	2	5,0	✓	0,32
1TJ1G032040W6R00	32	32	110	38	64	10,5	3	5,3	✓	0,60

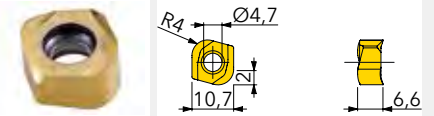
MNHU110608R-M



MNHU110608PNR-M



UNHU110640R-HF



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material						
				IN2505	IN2510	IN2530	IN6537			
MNHU110608R-M	0,09/0,18	positive Geometrie R0,8								
MNHU110608PNR-M	0,09/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8								
UNHU110640R-HF ¹⁾	0,30/1,20	positive Hochvorschubgeometrie								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

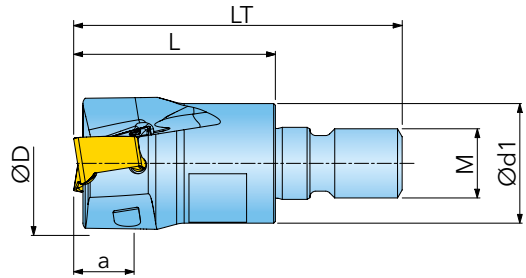
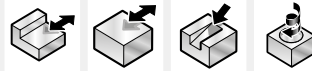


SM40-100-10 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOS^{DUO} SCHAFTFRÄSER 1TJ1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1TJ1G025035X7R00	25	21	57	35	10,5	M12	2	5,0	✓	0,10
1TJ1G032043X8R00	32	29	67	43	10,5	M16	3	5,3	✓	0,22
1TJ1G040043X8R00	40	29	67	43	10,5	M16	4	5,0	✓	0,26

MNHU110608R-M	MNHU110608PNR-M	MNCU110608FR-AL
 Ø4,7 R0,8 10,7 10,7 8,1	 Ø4,7 R0,8 10,7 10,7 8,1	 Ø4,7 R0,8 10,7 10,7 8,1
UNHU110640R-HF		
 R4 Ø4,7 10,7 6,6		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537		
MNHU110608R-M	0,09/0,18	positive Geometrie R0,8								
MNHU110608PNR-M	0,09/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8								
MNCU110608FR-AL	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8								
UNHU110640R-HF ¹⁾	0,30/1,20	positive Hochvorschubgeometrie								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

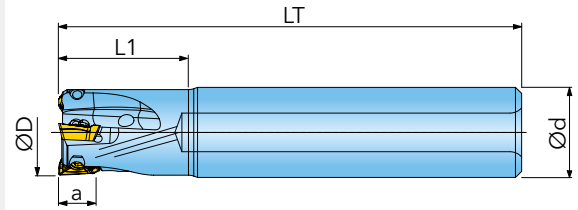
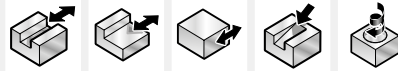
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1B...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z			
1KJ1B010016T1R00	10	10	55	16	3,5	2	5,5	✓	0,03
1KJ1B012017T2R00	12	12	60	17	3,5	3	2,5	✓	0,04
1KJ1B016019T3R00	16	16	90	19	3,5	4	1,7	✓	0,12
1KJ1B020017T4R00	20	20	105	17	3,5	5	1,3	✓	0,23
1KJ1B025065T4R00	25	20	115	65	3,5	6	0,7	✓	0,25

THLS040202R-M		THLS040204R-M			
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530
THLS040202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2			
THLS040204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4			

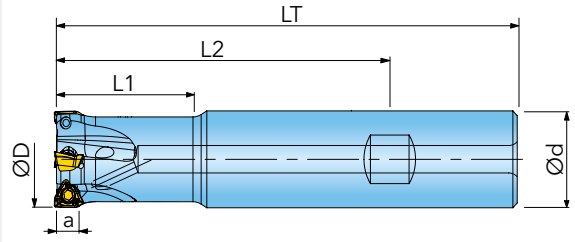
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1B...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1KJ1B010018W3R00	10	16	80	18	56	3,5	2	5,5	✓	0,10
1KJ1B012020W3R00	12	16	80	20	56	3,5	3	2,5	✓	0,10
1KJ1B016026W3R00	16	16	85	26	61	3,5	4	1,7	✓	0,11
1KJ1B020030W4R00	20	20	90	30	65	3,5	5	1,3	✓	0,19
1KJ1B025040W5R00	25	25	100	40	68	3,5	6	0,7	✓	0,33

THLS040202R-M			THLS040204R-M										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530								
THLS040202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2											
THLS040204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4											

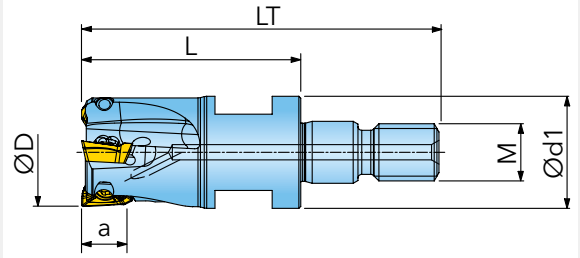
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

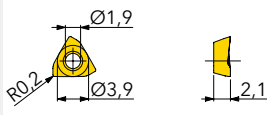
HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

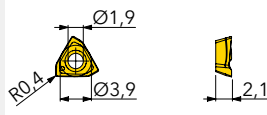


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1KJ1B010017X4R00	10	9,8	31,5	17	3,5	M6	2	5,5	✓	0,01
1KJ1B012023X4R01	12	11,8	37,5	23	3,5	M6	2	2,5	✓	0,02
1KJ1B012023X4R00	12	11,8	37,5	23	3,5	M6	3	2,5	✓	0,02
1KJ1B016023X5R00	16	13	40,8	23	3,5	M8	4	1,7	✓	0,03
1KJ1B020030X6R00	20	18	49,8	30	3,5	M10	5	1,3	✓	0,06
1KJ1B025035X7R00	25	21	57	35	3,5	M12	6	0,7	✓	0,10

THLS040202R-M



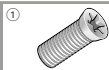
THLS040204R-M



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität						
			IN2505	IN2530					
THLS040202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2							
THLS040204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

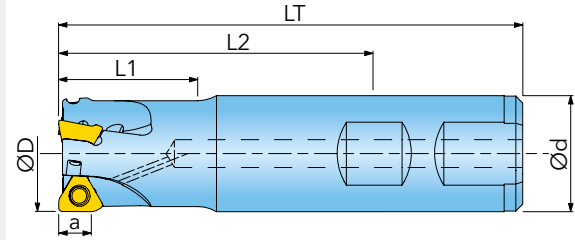


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1KJ1D020025W4R00	20	20	90	25	65	7	2	3,3	✓	0,17
1KJ1D020075W4R00	20	20	125	75	100	7	2	3,3	✓	0,24
1KJ1D025030W5R00	25	25	100	30	68	7	3	2,8	✓	0,31
1KJ1D025085W5R00	25	25	145	85	113	7	3	2,8	✓	0,43
1KJ1D032040W6R00	32	32	110	40	74	7	5	1,8	✓	0,59
1KJ1D040040W6R00	40	32	115	40	75	7	6	1,3	✓	0,69

THLS060404R 	THLS060404R-HR 	THLS060408R
THLS060408R-HR 	THES060408R 	THLS060416R
THES060404FR-P 	THES060408FR-P 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
THLS060404R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,4							
THLS060404R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,4							
THLS060408R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,8							
THLS060408R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,8							
THES060408R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,8							
THLS060416R	0,08/0,12	positive Geometrie R1,6							
THES060404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4							
THES060408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8							

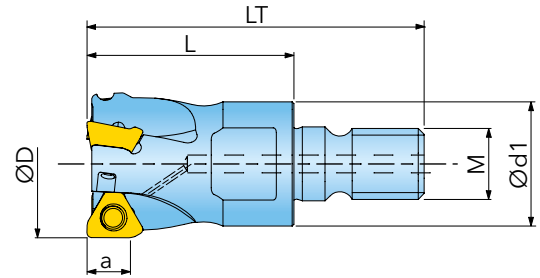
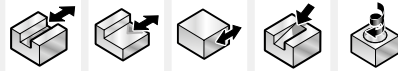
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM25-065-R0 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1KJ1D020035X6R00	20	18	54,8	35	7	M10	2	3,3	✓	0,06
1KJ1D025035X7R00	25	21	57	35	7	M12	3	2,8	✓	0,09
1KJ1D032043X8R00	32	29	67	43	7	M16	5	1,8	✓	0,22
1KJ1D035043X8R00	35	29	67	43	7	M16	5	1,6	✓	0,22
1KJ1D040043X8R00	40	29	67	43	7	M16	6	1,3	✓	0,28

THLS060404R	THLS060404R-HR	THLS060408R
THLS060408R-HR	THES060408R	THLS060416R
THES060404FR-P	THES060408FR-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530		
THLS060404R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,4									
THLS060404R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,4									
THLS060408R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,8									
THLS060408R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,8									
THES060408R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,8									
THLS060416R	0,08/0,12	positive Geometrie R1,6									
THES060404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4									
THES060408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

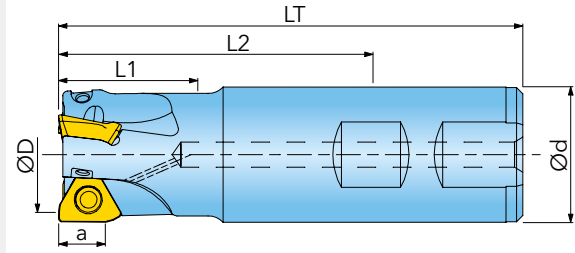
ZUBEHÖR

SM25-065-R0 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1G...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1KJ1G032040W6R00	32	32	110	40	74	11	3	3,0	✓	0,55
1KJ1G040040W6R00	40	32	110	40	74	11	4	2,0	✓	0,63

THES100504R 	THLS100508R 	THLS100508R-HR
THES100508R 	THLS100516R 	THES100516R
THLS100524R 	THES100504FR-P 	THES100508FR-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
THES100504R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,4							
THLS100508R	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8							
THLS100508R-HR	0,08/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8							
THES100508R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,8							
THLS100516R	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6							
THES100516R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R1,6							
THLS100524R	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4							
THES100504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4							
THES100508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8							

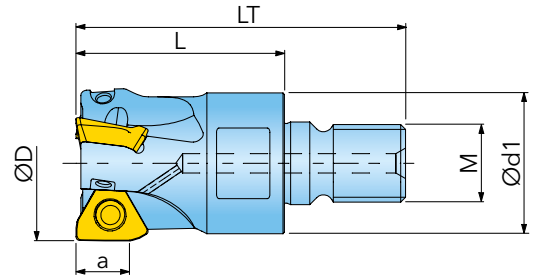
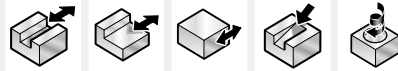
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1KJ1G032043X8R00	32	29	67	43	11	M16	3	3,2	✓	0,18
1KJ1G035043X8R00	35	29	67	43	11	M16	3	2,4	✓	0,19
1KJ1G040043X8R00	40	29	67	43	11	M16	4	2,0	✓	0,22

THES100504R 	THLS100508R 	THLS100508R-HR
THES100508R 	THLS100516R 	THES100516R
THLS100524R 	THES100504FR-P 	THES100508FR-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material						
				IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	
THES100504R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,4								
THLS100508R	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8								
THLS100508R-HR	0,08/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8								
THES100508R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,8								
THLS100516R	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6								
THES100516R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R1,6								
THLS100524R	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4								
THES100504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4								
THES100508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8								

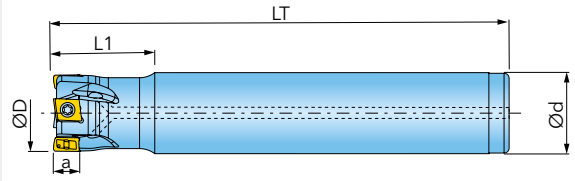
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

MAXSPEED SCHAFTFRÄSER 1EJ5A...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L	a	Z			
1EJ5A010015T1R00	10	10	80	15	4,6	2	1,8	✓	0,097
1EJ5A012015T2R00	12	12	80	15	4,6	2	1,5	✓	0,115
1EJ5A012015T2R01	12	12	80	15	4,6	3	1,5	✓	0,135

CGX101R001-M			CGM101R001-ML								
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530						
CGX101R001-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4, gepresst									
CGM101R001-ML	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4, geschliffen									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

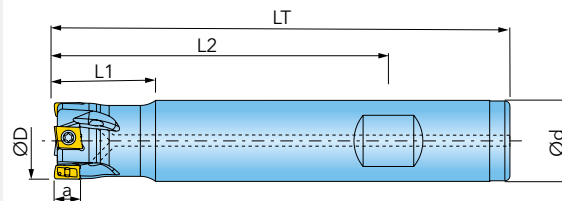
ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit



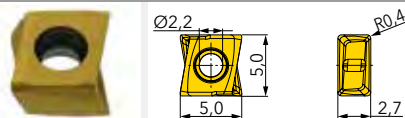
MAXFEED SCHAFTFRÄSER 1EJ5A...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

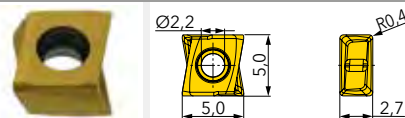


Artikel-Nr.	D	d	LT	L	a	Z			
1EJ5A016020W3R00	16	16	90	20	4,6	3	1,0	✓	0,195
1EJ5A016020W3R01	16	16	90	20	4,6	4	1,0	✓	0,195
1EJ5A020025W4R00	20	20	100	25	4,6	4	0,8	✓	0,285
1EJ5A020025W4R01	20	20	100	25	4,6	5	0,8	✓	0,270
1EJ5A025030W5R00	25	25	110	30	4,6	6	0,6	✓	0,420
1EJ5A032020W5R00	32	25	110	20	4,6	8	0,4	✓	0,485

CGX101R001-M



CGM101R001-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität						
			IN2505	IN2530					
CGX101R001-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4, gepresst							
CGM101R001-ML	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4, geschliffen							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

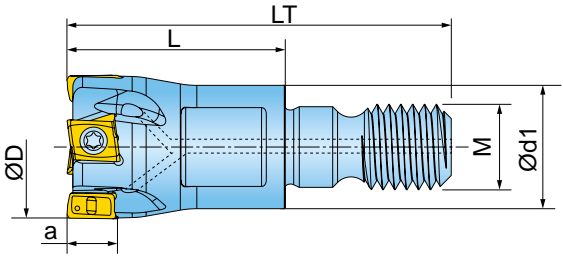


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

MAX SPEED SCHAFTFRÄSER 1EJ5A...X

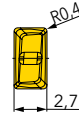
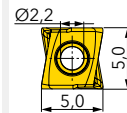
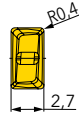
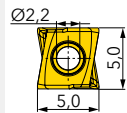
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1EJ5A010017X4R00	10	9,7	31,5	17	4,6	M06	2	1,8	✓	0,085
1EJ5A012017X4R00	12	11	31,5	17	4,6	M06	3	1,5	✓	0,065
1EJ5A016023X5R00	16	13	40,5	23	4,6	M08	4	1,0	✓	0,100
1EJ5A020023X6R00	20	18	43,0	23	4,6	M10	5	0,8	✓	0,105
1EJ5A025027X7R00	25	21	49,0	27	4,6	M12	6	0,6	✓	0,140
1EJ5A032027X8R00	32	29	52,0	27	4,6	M16	8	0,4	✓	0,215

CGX101R001-M

CGM101R001-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN2505	IN2530						
CGX101R001-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4, gepresst								
CGM101R001-ML	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4, geschliffen								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

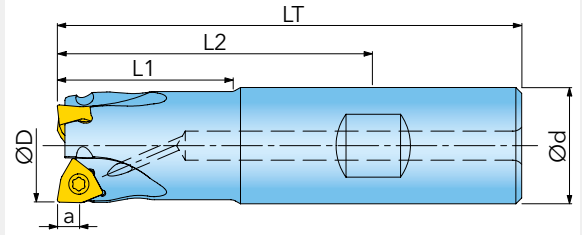
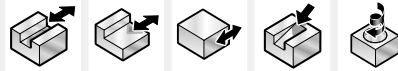


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

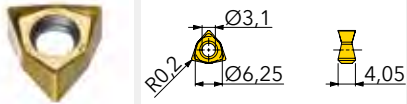
DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

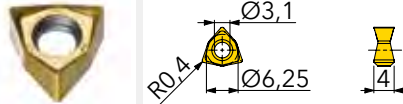


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z		
1WJ1D016026W3R00	16	16	85	26	61	3,8	2	✓	0,11
1WJ1D020030W4R00	20	20	90	30	65	3,8	3	✓	0,18
1WJ1D025040W5R00	25	25	100	40	68	3,8	5	✓	0,33
1WJ1D032040W5R00	32	25	100	40	68	3,8	6	✓	0,35

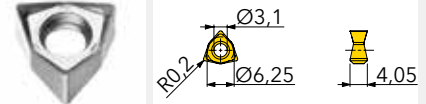
WNMU04T302N



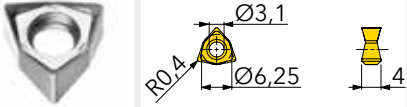
WNMU04T304N



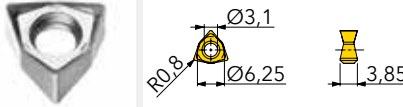
WNCU04T302FN-P



WNCU04T304FN-P



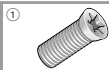
WNCU04T308FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537
WNMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

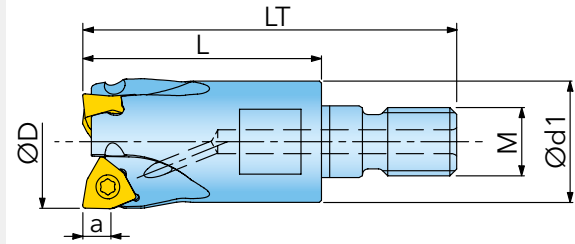


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1WJ1D016023X5R00	16	13	40,8	23	3,8	M8	2	3,0	✓	0,03
1WJ1D020035X6R00	20	18	54,8	35	3,8	M10	3	2,4	✓	0,07
1WJ1D025035X7R00	25	21	57	35	3,8	M12	5	1,9	✓	0,10
1WJ1D032043X8R00	32	29	67	43	3,8	M16	6	1,5	✓	0,22
1WJ1D035043X8R00	35	29	67	43	3,8	M16	6	1,7	✓	0,23
1WJ1D040043X8R00	40	29	67	43	3,8	M16	7	2,1	✓	0,25

WNUMU04T302N	WNUMU04T304N	WNCU04T302FN-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537
WNUMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNUMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

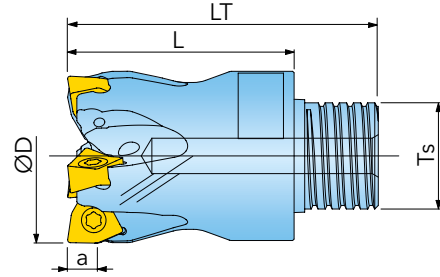
① ②

SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

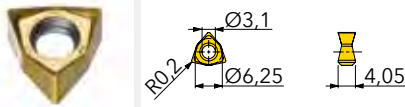
DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1D...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM

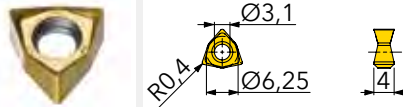


Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
1WJ1D016026TRR00	16	37,9	26	3,8	T10	2	3,0	✓	0,03
1WJ1D020026TSR00	20	40	26	3,8	T12	3	2,4	✓	0,05
1WJ1D025032TUR00	25	49,1	32	3,8	T15	5	1,9	✓	0,09

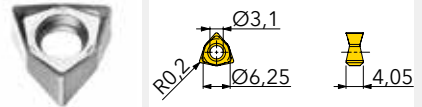
WNMU04T302N



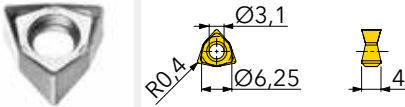
WNMU04T304N



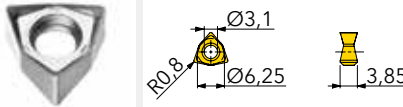
WNCU04T302FN-P



WNCU04T304FN-P



WNCU04T308FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537
WNMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



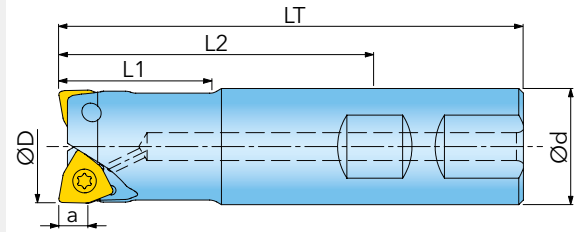
Durchmesserbereich

16	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0059 (28,0Nm)
25	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0061 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Spannschlüssel

DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1F...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1WJ1F025030W5R00	25	25	100	30	68	5,8	2	2,9	✓	0,32
1WJ1F032040W6R00	32	32	110	40	74	5,8	3	2,2	✓	0,58
1WJ1F040040W6R00	40	32	115	40	79	5,8	4	1,8	✓	0,66

WNUMU060604N	WNUMU060608N	WNCU060604FN-P
WNCU060608FN-P	WNCU060616FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537
WNUMU060604N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,4							
WNUMU060608N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,8							
WNCU060604FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU060608FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8							
WNCU060616FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6							

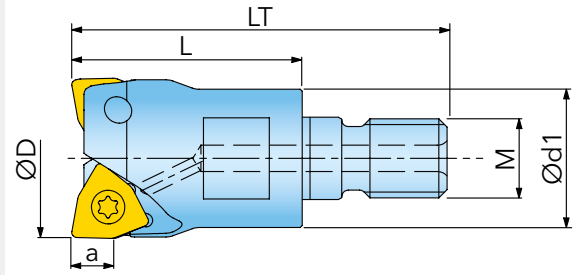
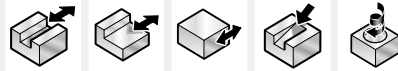
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-60 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1F...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1WJ1F025035X7R00	25	21	57	35	5,8	M12	2	2,9	✓	0,10
1WJ1F032043X8R00	32	29	67	43	5,8	M16	3	2,2	✓	0,21
1WJ1F040043X8R00	40	29	67	43	5,8	M16	4	1,8	✓	0,25

WNMU060604N	WNMU060608N	WNCU060604FN-P
WNCU060608FN-P	WNCU060616FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537
WNMU060604N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,4							
WNMU060608N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,8							
WNCU060604FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU060608FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8							
WNCU060616FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6							

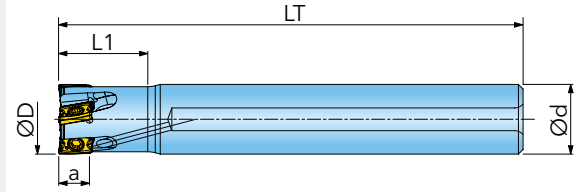
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-60 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSSPEED^Y SCHAFTFRÄSER 12J1A...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z			
12J1A006012T7R00	6	6	60	12	5	1	2,5	✓	0,01
12J1A008012T0R00	8	8	80	12	5	2	1,9	✓	0,03
12J1A009012T0R00	9	8	80	12	5	2	1,7	✓	0,03
12J1A010015T1R00	10	10	80	15	5	3	1,5	✓	0,04
12J1A011012T1R00	11	10	80	12	5	3	1,2	✓	0,04
12J1A012015T2R00	12	12	80	15	5	4	1,1	✓	0,06
12J1A013012T2R00	13	12	80	12	5	4	1,0	✓	0,06
12J1A014012T2R00	14	12	80	12	5	4	1,0	✓	0,06

FNKT050202R-M	FNKT050204R-M	FNHT050202R-L
FNCT050202R-AL	UNKT0502TR-HF	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2504	IN2505	IN2530			
FNKT050202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2									
FNKT050204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4									
FNHT050202R-L	0,03/0,07	scharfe Geometrie R0,2									
FNCT050202R-AL	0,03/0,07	NE-Geometrie, poliert R0,2									
UNKT0502TR-HF ¹⁾	0,20/0,40	positive Hochvorschubgeometrie									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

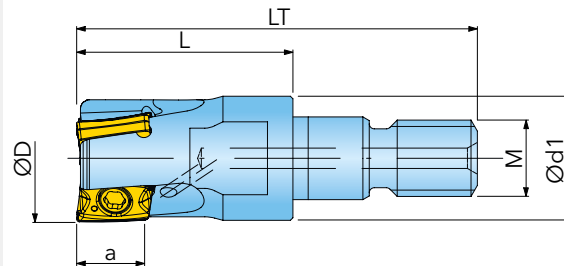
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

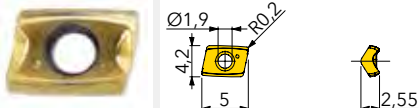
HIPOSSFEED[®] SCHAFTFRÄSER 12J1A...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

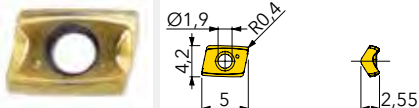


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
12J1A010017X4R00	10	9,8	31,5	17	5	M6	3	1,50	✓	0,01
12J1A012017X4R00	12	11,8	31,5	17	5	M6	4	1,10	✓	0,01
12J1A015023X5R00	15	12,8	40,8	23	5	M8	5	0,80	✓	0,01
12J1A016023X5R00	16	12,8	40,8	23	5	M8	5	0,75	✓	0,01
12J1A020030X6R00	20	17,8	49,8	30	5	M10	6	0,60	✓	0,01

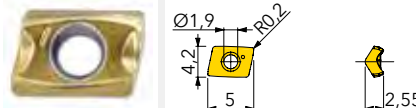
FNKT050202R-M



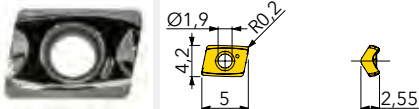
FNKT050204R-M



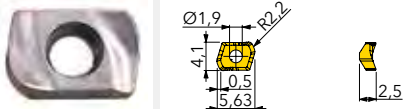
FNHT050202R-L



FNCT050202R-AL



UNKT0502TR-HF



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2504	IN2505	IN2530		
FNKT050202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2								
FNKT050204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4								
FNHT050202R-L	0,03/0,07	scharfe Geometrie R0,2								
FNCT050202R-AL	0,03/0,07	NE-Geometrie, poliert R0,2								
UNKT0502TR-HF ¹⁾	0,20/0,40	positive Hochvorschubgeometrie								

¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

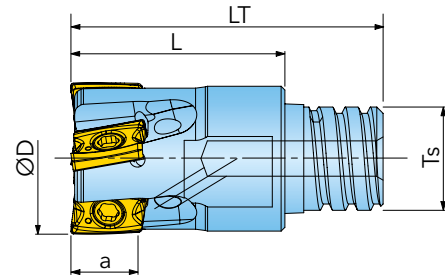


SM18-033-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSSPEED^Y SCHAFTFRÄSER 12J1A...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
12J1A008010TQR00	8	16,8	10	5	T5	2	1,9	✓	0,01
12J1A010016T6R00	10	22,8	16	5	T6	3	1,5	✓	0,01
12J1A012017T8R00	12	24,8	17	5	T8	4	1,1	✓	0,01

FNKT050202R-M	FNKT050204R-M	FNHT050202R-L
FNCT050202R-AL	UNKT0502TR-HF	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2504	IN2505	IN2530			
FNKT050202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2									
FNKT050204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4									
FNHT050202R-L	0,03/0,07	scharfe Geometrie R0,2									
FNCT050202R-AL	0,03/0,07	NE-Geometrie, poliert R0,2									
UNKT0502TR-HF ¹⁾	0,20/0,40	positive Hochvorschubgeometrie									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

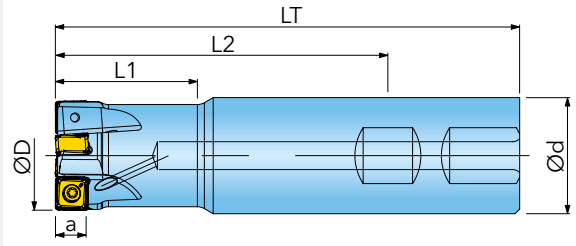
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

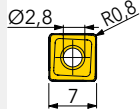
DIPOSQUAD SCHAFTFRÄSER 1DJ1E...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

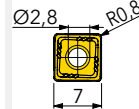


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z		
1DJ1E016020W3R00	16	16	90	20	66,5	5	2	✓	0,12
1DJ1E020025W4R00	20	20	90	25	66,5	5	3	✓	0,33
1DJ1E025030W5R00	25	25	100	30	68,5	5	4	✓	0,32
1DJ1E032035W6R00	32	32	110	35	74,5	5	6	✓	0,61

SQGU070408TR-M



SQGU070308R-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material			
				IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
SQGU070408TR-M	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8					
SQGU070308R-ML	0,10/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

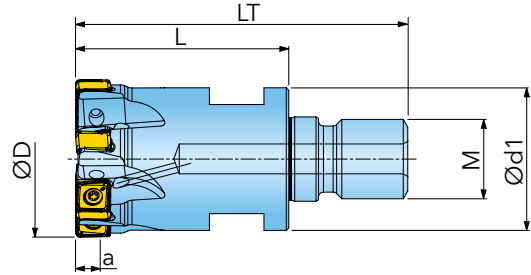
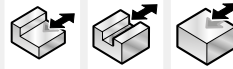


SM25-060-90 (1,1Nm) TXPLUS07x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

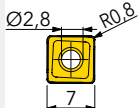
DIPOSQUAD SCHAFTFRÄSER 1DJ1E...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

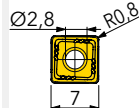


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	IK	kg
1DJ1E016023X5R00	16	13	40,8	23	5	M8	2	✓	0,03
1DJ1E020030X6R00	20	18	49,8	30	5	M10	3	✓	0,06
1DJ1E025035X7R00	25	21	57	35	5	M12	3	✓	0,10
1DJ1E032043X8R00	32	29	67	43	5	M16	4	✓	0,22
1DJ1E040043X8R00	40	29	67	43	5	M16	5	✓	0,27

SQGU070408TR-M



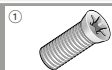
SQGU070308R-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
SQGU070408TR-M	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●
SQGU070308R-ML	0,10/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8			●		●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

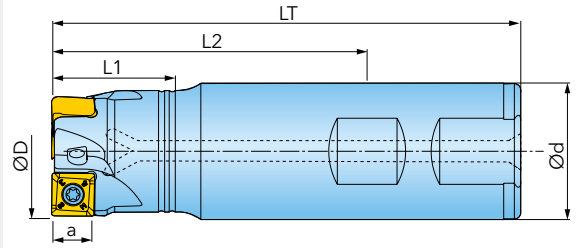


SM25-060-90 (1,1Nm) TXPLUS07x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

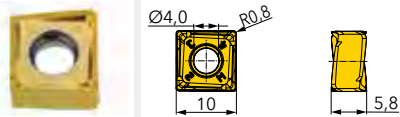
DIPOSQUAD SCHAFTFRÄSER 1DJ1R...W

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

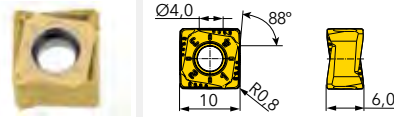


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z		
1DJ1R025030W5R00	25	25	100	30	68,5	7	2	✓	0,34
1DJ1R032035W6R00	32	32	110	35	74,5	7	3	✓	0,61
1DJ1R040040W6R00	40	32	110	40	74,5	7	4	✓	0,66

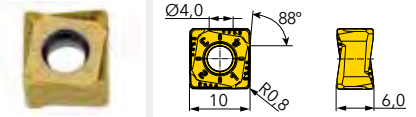
SQGU100408TR-M



SQGU100408PNR-MP



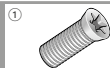
SQGU100408PNR-MMP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN						
				IN2504	IN2505	IN2510	IN2530			
SQGU100408TR-M	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8 für 90° Schulter								
SQGU100408PNR-MP	0,10/0,20	positive Guss-Geometrie								
SQGU100408PNR-MMP	0,10/0,20	hochpositive Guss-Geometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



TS 35A088I/HG

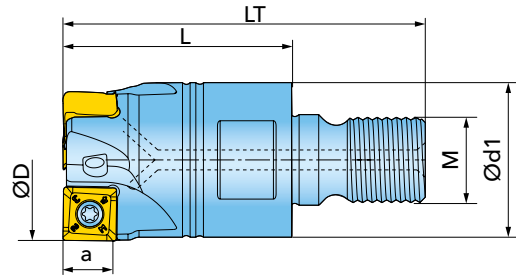


TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSQUAD SCHAFTFRÄSER 1DJ1R...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		
1DJ1R025035X7R00	25	22	57	35	7	M12	2	✓	0,11
1DJ1R032043X8R00	32	29	68	43	7	M16	3	✓	0,23
1DJ1R040043X8R00	40	29	68	43	7	M16	4	✓	0,29

SQGU100408TR-M			SQGU100408PNR-MP			SQGU100408PNR-MMP					
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530				
SQGU100408TR-M	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8 für 90° Schulter									
SQGU100408PNR-MP	0,10/0,20	positive Guss-Geometrie									
SQGU100408PNR-MMP	0,10/0,20	hochpositive Guss-Geometrie									

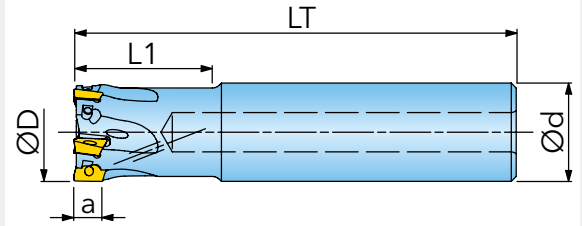
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	TS 35A088I/HG	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® SCHAFTFRÄSER 12J1D...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z			
12J1D010016T1R00	10	10	55	16	5,7	2	10,0	✓	0,03
12J1D012017T2R00	12	12	60	17	5,7	3	6,5	✓	0,04
12J1D016019T3R00	16	16	90	19	5,7	4	4,0	✓	0,11
12J1D020017T4R00	20	20	105	19	5,7	5	2,5	✓	0,21
12J1D025065T4R00	25	20	115	65	5,7	7	2,0	✓	0,24

Programmier-Radius R1

AOMT060202R 	AOMT060204R 	AOMT060208R
AOMT060216R 	AOCT060204FR-P 	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR 		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material						
				IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D	
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2								
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4								
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8								
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6								
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4								
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2								
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie								

¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

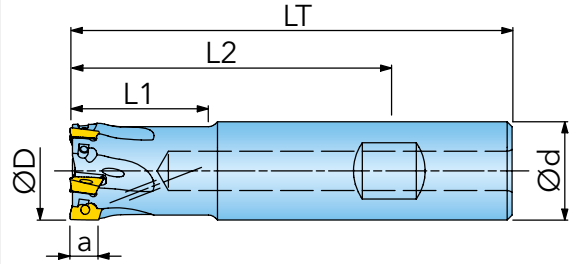
ZUBEHÖR

SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® SCHAFTFRÄSER 12J1D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
12J1D010018W3R01	9,5	16	80	18	56	5,7	2	10,5	✓	0,09
12J1D010018W3R00	10	16	80	18	56	5,7	2	10,0	✓	0,09
12J1D012020W3R01	11,5	16	80	20	56	5,7	3	7,0	✓	0,09
12J1D012020W3R00	12	16	80	20	56	5,7	3	6,5	✓	0,09
12J1D014022W3R01	13,5	16	80	22	56	5,7	3	5,5	✓	0,09
12J1D014022W3R00	14	16	80	22	56	5,7	3	5,2	✓	0,09
12J1D016026W3R00	16	16	85	26	61	5,7	4	4,0	✓	0,10
12J1D020030W4R00	20	20	90	30	65	5,7	5	2,5	✓	0,17
12J1D025040W5R00	25	25	100	40	68	5,7	7	2,0	✓	0,31

Programmier-Radius R1

AOMT060202R 	AOMT060204R 	AOMT060208R
AOMT060216R 	AOCT060204FR-P 	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR 		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN055	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2			●	●	●	●	
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6			●	●	●	●	
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●						
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2						●	
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie		●	●	●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

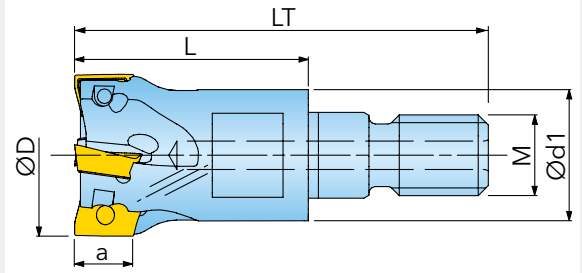
ZUBEHÖR

① SM18-041-00 (0,5Nm) ② TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® SCHAFTFRÄSER 12J1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
12J1D010017X4R00	10	9,8	31,5	17	5,7	M6	2	10	✓	0,01
12J1D012023X4R00	12	11,8	37,5	23	5,7	M6	3	6,5	✓	0,02
12J1D015023X5R00	15	13	40,8	23	5,7	M8	4	4,4	✓	0,02
12J1D016023X5R00	16	13	40,8	23	5,7	M8	4	4,0	✓	0,03
12J1D020030X6R00	20	18	49,8	30	5,7	M10	5	2,5	✓	0,06
12J1D025035X7R00	25	21	57	35	5,7	M12	7	2,0	✓	0,10
12J1D030043X8R00	30	29	67	43	5,7	M16	8	1,7	✓	0,21
12J1D032043X8R00	32	29	67	43	5,7	M16	8	1,6	✓	0,22
12J1D035043X8R00	35	29	67	43	5,7	M16	9	1,4	✓	0,24

Programmier-Radius R1

AOMT060202R	AOMT060204R	AOMT060208R
AOMT060216R	AOCT060204FR-P	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2							
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4							
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8							
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6							
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2							
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie							

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

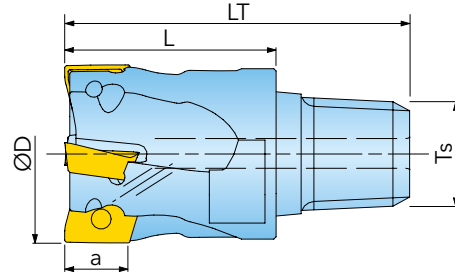
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® SCHAFTFRÄSER 12J1D...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
12J1D010016T6R00	10	22,8	16	5,7	T6	2	10,0	✓	0,01
12J1D012017T8R00	12	24,8	17	5,7	T8	3	6,5	✓	0,01
12J1D016019TRR00	16	30,9	19	5,7	T10	4	4,0	✓	0,03
12J1D020022TSR00	20	36	22	5,7	T12	5	2,5	✓	0,05

Programmier-Radius R1

AOMT060202R 	AOMT060204R 	AOMT060208R
AOMT060216R 	AOCT060204FR-P 	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR 		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN203S	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2							
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4							
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8							
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6							
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2							
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie							

¹⁾Fräskörper nachdrehen

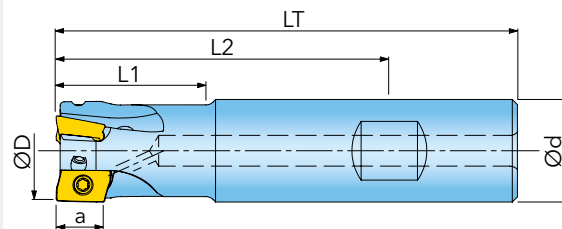
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
Durchmesserbereich			
10	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0029 (10,0Nm)
12	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0030 (15,0Nm)
16	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
20	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0059 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Spanschlüssel

HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1P...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
12J1P012020W3R00	12	16	80	20	56	9	1	1,5	✓	0,09
12J1P016026W3R00	16	16	85	26	61	9	2	10,0	✓	0,10
12J1P020030W4R01	20	20	90	30	65	9	2	7,0	✓	0,18
12J1P020030W4R00	20	20	90	30	65	9	3	7,0	✓	0,17
12J1P020075W4R00	20	20	125	75	100	9	2	7,0	✓	0,23
12J1P025040W5R00	25	25	100	40	68	9	4	4,4	✓	0,31
12J1P025085W5R00	25	25	145	85	113	9	3	4,4	✓	0,45
12J1P025085W5R01	25	25	145	85	113	9	4	4,4	✓	0,45

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

12 - 16	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
20 - 25	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



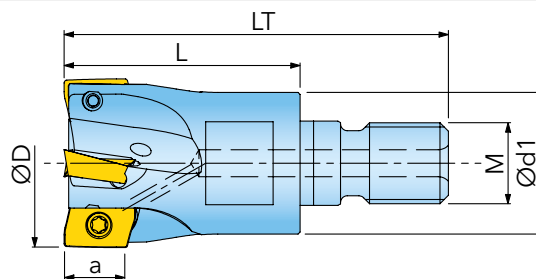
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6			●		●	●	●	●	
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0			●		●	●	●	●	
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●	●	
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4					●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4					●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8					●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8					●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0					●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4		●				●	●		

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1P...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
12J1P012030X4R00	12	11,8	44,5	30	9	M6	1	1,5	✓	0,02
12J1P015030X5R00	15	13	47,8	30	9	M8	2	12,0	✓	0,03
12J1P016035X5R00	16	13	52,8	35	9	M8	2	10,0	✓	0,03
12J1P020035X6R01	20	18	54,8	35	9	M10	2	7,0	✓	0,07
12J1P020035X6R00	20	18	54,8	35	9	M10	3	7,0	✓	0,06
12J1P025035X7R00	25	21	57	35	9	M12	4	4,4	✓	0,09
12J1P032043X8R01	32	29	67	43	9	M16	4	2,8	✓	0,20
12J1P032043X8R00	32	29	67	43	9	M16	5	2,8	✓	0,20
12J1P035043X8R00	35	29	67	43	9	M16	5	2,5	✓	0,22

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

12 - 16	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
20 - 35	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



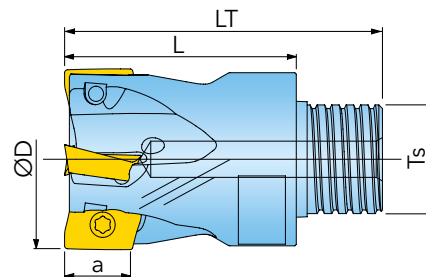
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6			●		●	●	●	●	
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0			●		●	●	●		
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1			●		●	●			
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4					●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4					●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8					●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8					●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0					●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4		●			●	●	●		

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1P...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
12J1P016026TRR00	16	37,9	26	9	T10	2	10,0	✓	0,03
12J1P020026TSR00	20	40	26	9	T12	3	7,0	✓	0,05
12J1P025032TUR00	25	49,1	32	9	T15	4	4,4	✓	0,09

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

16	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0059 (28,0Nm)
25	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0061 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Spannschlüssel



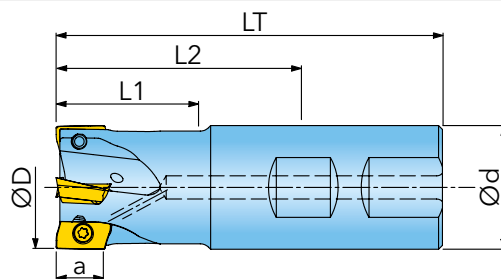
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6			●		●	●	●	●	
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0			●		●	●	●	●	
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●	●	
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4					●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4					●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8					●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8					●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0					●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4		●			●	●	●		

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



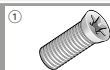
HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
12J1R020030W4R00	20	20	90	30	65	12	2	7,0	✓	0,17
12J1R025040W5R01	25	25	100	40	68	12	2	7,9	✓	0,32
12J1R025040W5R00	25	25	100	40	68	12	3	7,9	✓	0,30
12J1R032040W5R00	32	25	100	40	68	12	4	5,0	✓	0,33
12J1R032038W6R00	32	32	100	38	64	12	4	5,0	✓	0,51

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm)

TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



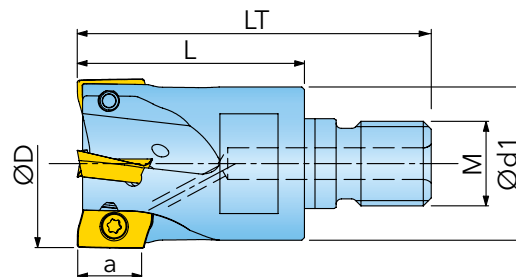
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●	●	
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●	●	
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●	●	
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●	●	
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●	●	
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4					●				
BODT130404R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4					●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8					●				
BODT130408R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8					●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4			●			●	●	●	

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1R...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
12J1R020035X6R00	20	18	54,8	35	12	M10	2	7,0	✓	0,06
12J1R025035X7R01	25	21	57	35	12	M12	2	7,9	✓	0,09
12J1R025035X7R00	25	21	57	35	12	M12	3	7,9	✓	0,08
12J1R032043X8R00	32	29	67	43	12	M16	4	5,0	✓	0,19
12J1R035043X8R00	35	29	67	43	12	M16	4	4,2	✓	0,20
12J1R040043X8R01	40	29	67	43	12	M16	4	3,2	✓	0,25
12J1R040043X8R00	40	29	67	43	12	M16	5	3,2	✓	0,23

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



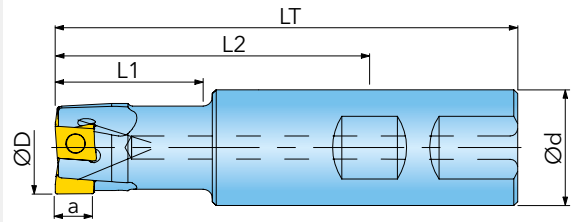
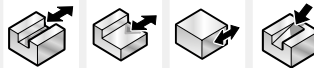
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●	●	
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●	●	
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●	●	
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●	●	
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●	●	
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4					●				
BODT130404R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4					●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8					●				
BODT130408R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8					●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4			●			●	●	●	

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



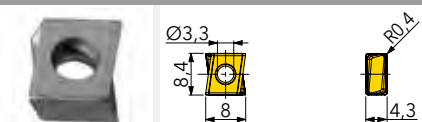
EVOTECMAX SCHAFTFRÄSER 1SJ1Y...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

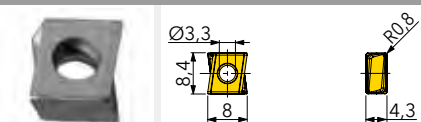


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1SJ1Y020034W5R00	20	25	100	34	68	7,5	2	0,7	✓	0,30
1SJ1Y020034W5R01	20	25	100	34	68	7,5	3	0,7	✓	0,30
1SJ1Y025039W5R00	25	25	105	39	73	7,5	3	0,4	✓	0,36
1SJ1Y025039W5R01	25	25	105	39	73	7,5	4	0,4	✓	0,36
1SJ1Y032039W6R00	32	32	110	39	74	7,5	3	0,3	✓	0,59
1SJ1Y032039W6R01	32	32	110	39	74	7,5	5	0,3	✓	0,60
1SJ1Y040039W6R00	40	32	120	39	84	7,5	4	0,2	✓	0,73
1SJ1Y040039W6R01	40	32	120	39	84	7,5	6	0,2	✓	0,74

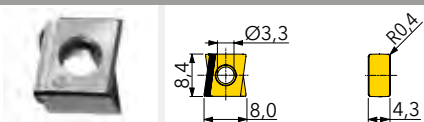
DGM212R100



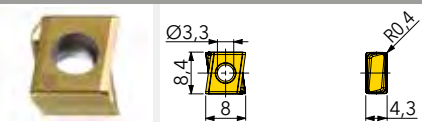
DGM212R101



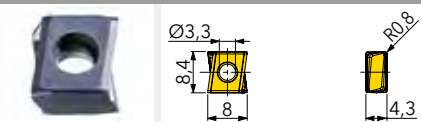
DGM212R110



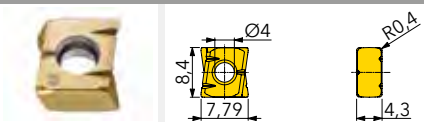
DGD212R100-W



DGD212R101-W



ZGM212R101



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN2004	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D			
DGM212R100	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
DGM212R101	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
DGM212R110	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4								
DGD212R100-W	0,10/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,4								
DGD212R101-W	0,10/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8								
ZGM212R101	0,05/0,15	positive Spanteiler-Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

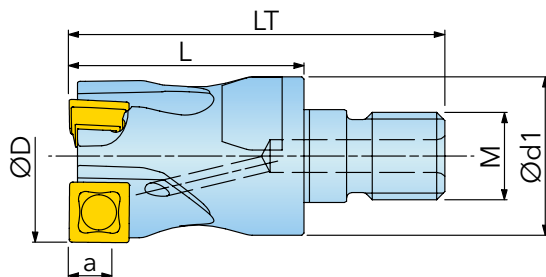


SM30-082-20 (2,0Nm) TXPLUS08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ALUMINATOR SCHAFTFRÄSER 15U1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15U1G025035X7R00	25	21	57	35	8,4	M12	2	7,0	✓	0,08
15U1G032043X8R00	32	29	67	43	8,4	M16	3	6,0	✓	0,18
15U1G040043X8R00	40	29	67	43	8,4	M16	3	4,0	✓	0,22

SHET110502FR-P 	SHET110505FR-P 	SHET110508FR-P
SHET110516FR-P 	SHET110524FN-P 	SHET110532FN-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN15K						
SHET110502FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,2		●						
SHET110505FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,5		●						
SHET110508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
SHET110516FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R1,6		●						
SHET110524FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R2,4		●						
SHET110532FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R3,2		●						

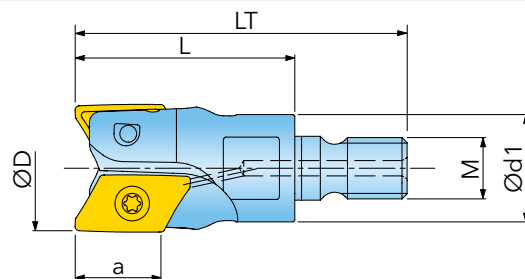
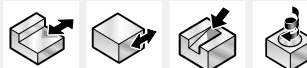
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

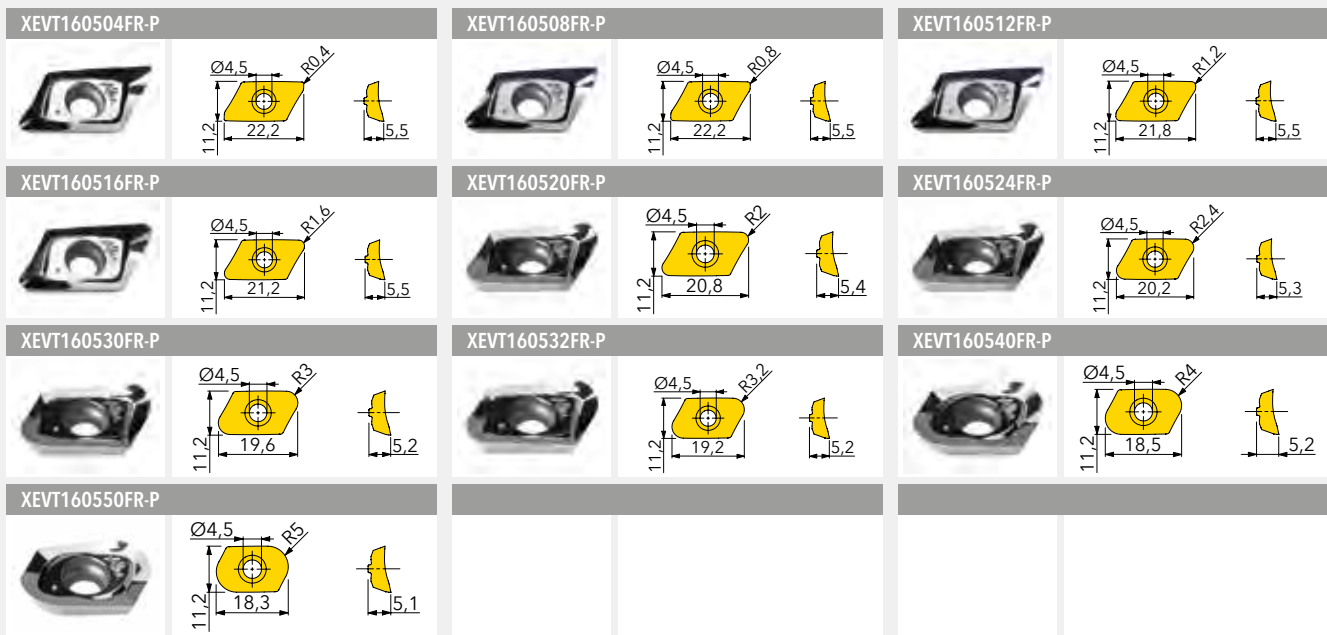
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSALU SCHAFTFRÄSER 1AX2K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1AX2K025043X7R00	25	21	65	43	16	M12	2	23,5	✓	0,09
1AX2K032043X8R00	32	29	67	43	16	M16	3	14,5	✓	0,17
1AX2K040043X8R00	40	29	67	43	16	M16	3	10	✓	0,22



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K							
XEVT160504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
XEVT160508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
XEVT160512FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
XEVT160516FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6		●							
XEVT160520FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,0		●							
XEVT160524FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,4		●							
XEVT160530FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,0		●							
XEVT160532FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,2		●							
XEVT160540FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R4,0		●							
XEVT160550FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R5,0		●							

¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich	①	②
25	SM40-085-20 (4,5Nm)	TX15x90-B
32 - 40	SM40-093-21 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit